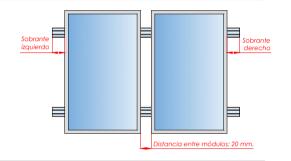
Fijar arriostramientos



Ubicar los módulos sobre los perfiles

Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte, dejando la misma distancia de sobrante en los

Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al



extremos.

perfil.

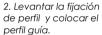


Montaje del perfil guía sobre el triángulo

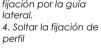
Triángulo plegado



Apriete de las uniones y anclaje al suelo mediante tornillo de hasta M10.

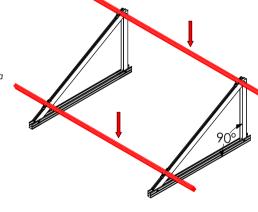


3. Insertar el perfil en la fijación por la guía





(Son necesarios 2 fijaciones por perfil, 1 por cada lado)



Se deben atornillar los dos puntos de

Tornillería de anclaje no incluída

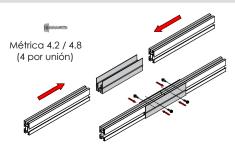
anclaje.

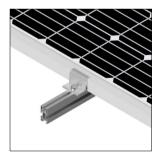
Unir los perfiles con las piezas UG1

Introducir los perfiles dentro del carril del del elemento de unión UG1 a través de las ranuras laterales.

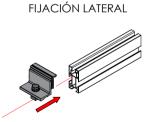
Una vez dentro, fijar la unión con los tornillos de bloqueo, siempre a la altura de la ranura lateral.

R1-01/21





Fijación de los módulos con los presores y colocación de las tapas G1



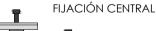
Tamaño máx. 2279x1150

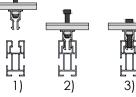






Introducir tapas G1 (x4) en los 4 perfiles extremos del kit





- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) Bajar hasta hacer clic
- 3) Roscar el tornillo.



10 + 2

11V6

450

1550

1500

1700

1550