

Nº de certificado de producto	20689-2-CER
Solicitante	Green Fusion Solar Calle Velázquez 15, 28001. Madrid, España
Fabricante / Modelos	Inversor: HUAWEI TECHNOLOGIES CO., LTD / Ver modelos en páginas 2-4 Elemento de control: HUAWEI TECHNOLOGIES CO., LTD / Ver modelos en página 5 Analizador de red: Janitza / UMG 604E-PRO Transformador de tensión: Polylux / PD100 Transformador de corriente: Circutor / TQ-8
Tipo de unidad generadora	Solución de autoconsumo: Inversor solar trifásico / Elemento de control / Analizador de red / Transformador de tensión / Transformador de corriente
Datos técnicos	Ver páginas 2-6
Versión de Software	Inversor: V300R001 Elemento de control: V300R001C00SPC040 Analizador de red: V5.026
Norma	Real Decreto 244/2019 de 5 de abril por el que se regulan las condiciones administrativas. Técnicas y económicas del autoconsumo de energía eléctrica. Disposición final segunda. Cuatro (Acogido al sistema de Autoconsumo)
<p>Después de haber evaluado los informes de ensayos con número: 20689-3-TR y 20689-4-TR, realizados por CERE (Laboratorio acreditado con Nº 5314.01) y basados en los requisitos de EN ISO/IEC 17025:2017.</p> <p>El producto antes mencionado cumple con los requisitos de:</p> <p>Real Decreto 244/2019, de 5 de abril, por el que se regulan las condiciones administrativas, técnicas y económicas del autoconsumo de energía eléctrica. Disposición final segunda. Cuatro (Acogido al sistema de Autoconsumo)</p> <p>Esta certificación se basa en el proceso interno de PET-CERE-09 Rev 35, que define el esquema de certificación, basado en los requisitos de la norma EN ISO/IEC 17065:2012. Para este proceso de certificación, las actividades que fueron evaluadas son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ensayos sobre muestra seleccionada por CERE. • Sistemas de calidad conforme ISO 9001 en base a certificados con número: 02419Q3101146R4M y 01 100 1933213, ambos emitidos por entidades de certificación acreditadas conforme a EN ISO/IEC 17021. • Inspección del proceso de fabricación. 	
<p>Madrid, a 03 de marzo de 2023. Este certificado es válido hasta el 03 de marzo de 2028.</p> <p style="text-align: right;">Miguel Martínez Lavin Director de Certificación</p>	

Datos técnicos

Inversor:

	SUN2000-185-KTL-H1	SUN2000-105-KTL-H1
Entrada		
Tensión máxima	1500 V	
Corriente máxima por MPPT	26 A	25 A
Corriente máxima de cortocircuito por MPPT	40 A	33 A
Tensión de arranque	550 V	650 V
Rango de tensiones de operación MPPT	500 – 1500 V	600 – 1500 V
Tensión nominal	1080 V	
Número de entradas	18	12
Número de MPPT	9	6
Salida		
Potencia nominal	175 kW @40°C 168 kW @45°C 150 kW @50°C	105 kW @40°C
Potencia aparente máxima	185 kVA	116 kVA @25°C
Potencia active máxima (cosφ=1)	185 kW	116 kW @25°C
Tensión nominal	800 V, 3W+PE	
Frecuencia nominal	50 Hz	
Corriente nominal	126,3 A @40°C 121,3 A @45°C 108,3 A @50°C	75,8 A
Corriente máxima de salida	134,9 A	84,6 A
Comunicación		
Protocolo de comunicación	RS485 / MBUS	

	SUN2000-215-KTL-H0	SUN2000-215-KTL-H3
Entrada		
Tensión máxima	1500 V	
Corriente máxima por MPPT	30 A	100 A
Corriente máxima de cortocircuito por MPPT	50 A	-
Tensión de arranque	550 V	
Rango de tensiones de operación MPPT	500 – 1500 V	
Tensión nominal	1080 V	
Número de entradas	18	4/5/5
Número de MPPT	9	3
Salida		
Potencia nominal	200 kW	
Potencia aparente máxima	215 kVA	-
Potencia active máxima (cosφ=1)	215 kW	-
Tensión nominal	800 V, 3W+PE	
Frecuencia nominal	50 Hz	
Corriente nominal	144,4 A	
Corriente máxima de salida	155,2 A	-
Comunicación		
Protocolo de comunicación	RS485 / MBUS	

	SUN2000-100-KTL-M1	SUN2000-100-KTL-M2	SUN2000-115-KTL-M2
Entrada			
Tensión máxima	1100 V		
Corriente máxima por MPPT	26 A	20 A	
Corriente máxima de corto-circuito por MPPT	40 A	30 A	
Tensión de arranque	200 V		
Rango de tensiones de operación MPPT	200 – 1000 V		
Tensión nominal	720 V @480 Vac 600 V @400 Vac 570 V @380 Vac	720 V @480 Vac 600 V @400 Vac	
Máximo número de entradas	2 x 10		
Número de MPPT	10		
Salida			
Potencia nominal	100 kW		115 kW
Potencia aparente máxima	110 kVA		125 kVA
Potencia active máxima (cosφ=1)	110 kW		125 kW
Tensión nominal	480 V / 400 V / 380 V 3W+(N)+PE	480 V / 400 V 3W+(N)+PE	
Frecuencia nominal	50 Hz		
Corriente nominal	120,3 A @480 Vac 144,4 A @400 Vac 152 A @380 Vac	120,3 A @480 Vac 144,4 A @400 Vac	138,4 A @480 Vac 166 A @400 Vac
Corriente máxima de salida	133,7 A @480 Vac 160,4 A @400 Vac 168,8 A @380 Vac	133,7 A @480 Vac 160,4 A @400 Vac-	151,9 A @480 Vac 182,3 A @400 Vac
Comunicación			
Protocolo de comunicación	RS485 / MBUS		

Elemento de control:

	SmartLogger 3000A01EU	SmartLogger 3000A03EU	SmartLogger 3000B	SmartLogger 3000B SmartModule 1000A
Características Eléctricas				
Alimentación AC	100 V ~ 240 V, 50 Hz			
Alimentación DC	12 V / 24 V		24 V; 0,8 A	
Potencia consumida	8 W (Max. 15 W)			
Comunicación				
RS485	COM x 3, 1200 / 2400 / 4800 / 9600 / 19200 / 115200 bps, 1000 m		COM x 3, 1,200 / 2,400 / 4,800 / 9,600 / 19,200 / 115,200 bps	COM x 6 1,200 / 2,400 / 4,800 / 9,600 / 19,200 / 115,200 bps
Número de módulos MBUS	-	MBUS x 1, 115.2 kbps	MBUS x 1, 115.2 kbps	

	SmartACU2000D-00	SmartACU2000D-01	SmartACU2000D-02	SmartACU2000D-03
SmartLogger	SmartLogger3000B			
SmartModule 1000A	Opcional			Incluido
Características Eléctricas				
Alimentación	380 Vac ~ 800 Vac, 3Ph, 50 Hz			
Comunicación				
RS485	Incluida			
Número de modulos MBUS	1	2	1	2

Analizador de red:

	UMG 604-PRO		
	Opción de 230 V	Opción de 90 V	Opción de 24 V
Rango nominal de tensiones DC	135 V - 340 V	50 V - 155 V	20 V - 70 V
Rango nominal de tensiones AC	95 V - 240 V (50 Hz)	50 V - 110 V (50 Hz)	20 V - 50 V (50 Hz)
Rango de trabajo	+10 % del rango nominal		
Consumo de potencia	máx. 3,2 W / 9 VA		máx. 5 W / 8 VA

Transformador de tensión:

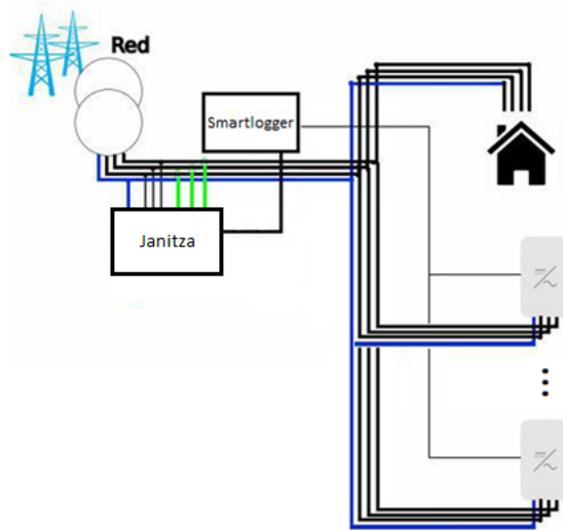
	PD100
Potencia	100 VA
Tensión de entrada	230 / 400 V
Tensión de salida	115 / 230 V
Frecuencia	50 Hz

Transformador de corriente:

	TQ-8
Relación de transformación	400 / 5
Frecuencia	50 Hz

cere

Diagrama eléctrico de la solución:



Las muestras seleccionadas para ensayo son representativas de la producción.

Las muestras fueron seleccionadas en:

- Smartlogger
HUAWEI MACHINE CO., LTD.
No. 2 New City Avenue, Song Shan Hu
Science & Technologies Industrial Park-
P.R. China

Tomas de muestra:

20689-2-TM

SmartLogger:

La inspección del proceso de fabricación se realizó en:

El día 05 de agosto de 2022

HUAWEI MACHINE CO., LTD.
No. 2 New City Avenue, Song Shan Hu
Science & Technologies Industrial Park

Números de informe de inspección

60017_3-22-1-IF

SmartACU

La inspección del proceso de fabricación se realizó en:

El día 26 de julio de 2022

SHENZHEN HUAHAO MECHANICAL &
ELECTRICAL CO., LTD.
Second floor No. 738 Meijing Middle Road,
Changtang community, Da Lang town.
Dongguan. P.R. China

Números de informe de inspección

60017_3-22-2-IF

CONTROL DE CAMBIOS

Revisión	Motivo de la modificación	Modificaciones	Fecha
0	Versión inicial	-	03/03/2023