

GOODWE



Manual del usuario

Sistema de baterías de iones de litio recargables

Serie Lynx Home U

V 1.8-2023-08-25

Copyright © GoodWe Technologies Co., Ltd., 2023. Todos los derechos reservados

Se prohíbe la reproducción o la transmisión a la plataforma pública de cualquier parte de este manual de cualquier forma o por cualquier medio sin la autorización previa por escrito de GoodWe Technologies Co., Ltd.

Marcas comerciales

GOODWE y otras marcas comerciales de GOODWE son marcas comerciales de GoodWe Technologies Co., Ltd. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas que aparecen en este manual son propiedad de GoodWe Technologies Co., Ltd.

AVISO

La información contenida en el presente manual del usuario puede cambiar debido a actualizaciones del producto u otros motivos. Esta guía no puede sustituir las etiquetas del producto o las precauciones de seguridad del manual del usuario, salvo que se especifique lo contrario. La finalidad de las descripciones incluidas es exclusivamente orientativa.

ÍNDICE

01	Acerca de este manual	01
1.1	Modelo correspondiente.....	01
1.2	Destinatarios	01
1.3	Definición de símbolos	01
02	Precauciones de seguridad	03
2.1	Seguridad general.....	03
2.2	Seguridad de la batería	04
2.3	Medidas de emergencia.....	05
2.4	Declaración UE de conformidad.....	06
03	Introducción al producto	07
3.1	Aspecto.....	07
3.2	Dimensiones	08
04	Almacenamiento y embalaje	09
4.1	Entorno de almacenamiento	09
4.2	Lista de embalaje	09
05	Instalación del sistema	10
5.1	Entorno de instalación	10
5.2	Requisitos de espacio	10
5.3	Instalación del sistema.....	12
5.3.1	Montaje en suelo.....	12
5.3.2	Montaje en pared	13
5.3.3	Conexión de los cables	14
5.3.4	Instalación de la barra de fijación del mazo de cables.....	17
06	Funcionamiento del sistema	18
6.1	Comprobación previa a encendido.....	18
6.2	Encendido	18
6.3	Configuración de los parámetros de la batería.....	20
6.4	Estado del indicador (LX U5.4-L).....	20
6.4.1	Estado normal.....	21
6.4.2	Alertas	21
6.4.3	Error	22

6.5 Estado del indicador (LX U5.4-20)	23
6.5.1 Estado normal.....	23
6.5.2 Alertas.....	23
6.5.3 Error	24
6.6 Apagado	25
6.7 Instalación de la cubierta de plástico.....	25
07 Parámetros técnicos	26
08 Mantenimiento.....	29
Retirada de la cubierta de plástico	29

01 Acerca de este manual

Este manual describe la información del producto, su instalación, conexión eléctrica, puesta en marcha, resolución de problemas y mantenimiento. Lea este manual antes de instalar y utilizar el producto. Todos los instaladores y usuarios deben familiarizarse con las características, funciones y precauciones de seguridad del producto. Este manual puede actualizarse sin previo aviso. Para obtener más información sobre el producto y los últimos documentos, visite <https://en.goodwe.com>.

1.1 Modelo correspondiente

El presente manual corresponde a los modelos que se enumeran a continuación:

- LX U5.4-L
- LX U5.4-20

1.2 Destinatarios

Este manual está dirigido a profesionales técnicos formados y con conocimientos. El personal técnico debe estar familiarizado con el producto, las normas locales y los sistemas eléctricos.

1.3 Definición de símbolos

Los distintos niveles de mensajes de advertencia de este manual se definen como figura a continuación:

 PELIGRO
Indica un peligro de alto nivel que, si no se evita, provocará muerte o lesiones graves.
 ADVERTENCIA
Indica un peligro de nivel medio que, si no se evita, puede provocar muerte o lesiones graves.
 PRECAUCIÓN
Indica un peligro de bajo nivel que, si no se evita, puede provocar lesiones leves o moderadas.
AVISO
Subraya y complementa los textos. También puede tratarse de habilidades y métodos para resolver problemas relacionados con el producto que ahorran tiempo.

Actualizaciones

El último documento contiene todas las actualizaciones realizadas en publicaciones anteriores.

V1.0 2021-03-30

- Primera versión.

V1.1 2021-07-19

- Actualización de **5.3** Instalación del sistema.

V1.2 2022-03-15

- Actualización de **2.2** Descripción de los símbolos.

V1.3 2022-08-30

- Actualización de **5.3.3** Conexión de los cables.
- Actualización de **6.2** Encendido.
- Actualización de **6.5** Apagado.
- Actualización de **07** Parámetros técnicos.

V1.4 2022-12-15

- Actualización de **5.2** Requisitos de espacio.
- Actualización de **6.2** Encendido.

V1.5 2023-01-15

- Actualización de **07** Parámetros técnicos.

V1.6 2023-02-15

- Actualización de **4.1** Entorno de almacenamiento.

V1.7 2023-03-20

- Actualización de **4.1** Entorno de almacenamiento.

V1.8 2023-08-25

- Actualización de **5.3.3** Conexión de los cables.

02 Precauciones de seguridad

Siga estrictamente las instrucciones de seguridad del manual del usuario durante el uso.

AVISO

Los productos están diseñados y probados cumpliendo estrictamente las normas de seguridad correspondientes. Lea y siga todas las instrucciones y precauciones de seguridad antes del uso. Un uso incorrecto podría provocar lesiones personales o daños a la propiedad, ya que los productos son equipos eléctricos.

2.1 Seguridad general

AVISO

- La información contenida en el presente manual del usuario puede cambiar debido a actualizaciones del producto u otros motivos. Esta guía no puede sustituir las etiquetas del producto o las precauciones de seguridad del manual del usuario, salvo que se especifique lo contrario. La finalidad de las descripciones incluidas es exclusivamente orientativa.
- Antes de efectuar una instalación, lea el manual del usuario para conocer el producto y las precauciones.
- Todas las operaciones deben ser llevadas a cabo por técnicos formados y con conocimientos que estén familiarizados con los estándares y normas de seguridad locales.
- Utilice herramientas aislantes y lleve equipo de protección individual (EPI) cuando use el equipo para garantizar la seguridad personal. Utilice guantes, ropa y muñequeras antiestáticos cuando toque dispositivos electrónicos para proteger el equipo de posibles daños.
- Siga con exactitud las instrucciones de instalación, uso y configuración de este manual. El fabricante no será responsable de daños del equipo o lesiones personales si usted no sigue las instrucciones. Para obtener más información sobre la garantía, visite: <https://en.goodwe.com/warranty>.

2.2 Seguridad de la batería

PELIGRO

- Durante el funcionamiento del equipo existe baja tensión en el sistema de baterías. Mantenga la alimentación desconectada antes de realizar cualquier operación para evitar peligros. Siga con exactitud todas las precauciones de seguridad indicadas en este manual y en las etiquetas de seguridad del equipo durante la operación.
- El inversor utilizado con la batería debe estar aprobado por el fabricante de la batería. La lista de baterías aprobadas y el inversor correspondiente pueden obtenerse en el sitio web oficial.
- No desmonte, modifique o sustituya ninguna pieza de la batería o de la unidad de control de potencia sin autorización oficial del fabricante. De lo contrario, provocará una descarga eléctrica o daños en el equipo, que no correrán a cargo del fabricante.
- No golpee, tire, arrastre, apriete o pise el equipo ni arroje la batería al fuego. De lo contrario, la batería puede explotar.
- No coloque la batería en un ambiente con alta temperatura. Asegúrese de que no haya luz solar directa ni fuentes de calor cerca de la batería. Si la temperatura ambiente supera los 60 °C, se producirá un incendio.
- No utilice la batería o la unidad de control de potencia si están defectuosas, rotas o dañadas. Las baterías dañadas pueden perder electrolito.
- Para proteger el paquete de baterías y sus componentes de daños durante el transporte, asegúrese de que el personal de transporte tenga formación para trabajar profesionalmente. Deben registrarse todas las operaciones realizadas durante el transporte. El equipo debe mantenerse en posición equilibrada, evitando que se caiga.
- El equipo de baterías es pesado. Utilice el personal correspondiente según el peso, para que el equipo no supere el peso que el cuerpo humano puede soportar y cause lesiones al personal.
- Póngase en contacto con el servicio posventa inmediatamente si la batería no puede arrancar. De lo contrario, la batería podría sufrir daños permanentes.
- No mueva el sistema de baterías si está conectado con módulos de baterías externos. Póngase en contacto con el servicio posventa si la batería debe sustituirse o incorporarse.

PRECAUCIÓN

- Proteja el sistema de baterías para que no sufra daños durante el transporte o el almacenamiento.
- El transporte solo deben realizarlo profesionales con la debida formación. Deben registrarse todas las operaciones realizadas durante el proceso.
- Mantenga el equipo estable para que no se caiga, lo que puede provocar daños en el equipo y lesiones personales.
- Coloque los cables a 30 mm como mínimo de componentes de calefacción u otras fuentes de calor; de lo contrario, la capa aislante de los cables puede deteriorarse o romperse debido a las altas temperaturas.
- Agrupe los cables del mismo tipo y coloque los cables de distintos tipos a 30 mm como mínimo. No coloque los cables enredados o cruzados.

Descripción de etiquetas

Símbolo	Descripción	Símbolo	Descripción
	Existen riesgos potenciales. Utilice EPI adecuados antes de realizar cualquier operación.		Instale el equipo lejos de focos de fuego.
	Peligro de alta tensión. Apague el equipo antes de cualquier operación.		Mantenga el equipo fuera del alcance de los niños.
	Utilice el equipo correctamente para evitar el peligro de explosión.		No se puede extinguir el fuego con agua.
	El equipo contiene electrolitos corrosivos. En caso de fuga en el equipo, evite el contacto con el líquido o el gas fugados.		No elimine el equipo con los residuos domésticos al final de su vida útil.
	Lea el manual de usuario antes de realizar cualquier operación.		Coloque la batería en el lugar adecuado y recíclela de conformidad con los reglamentos medioambientales locales.
	Preste atención a la protección de seguridad durante la instalación		Marcado CE
	Marcado RCM		Conexión a tierra. Para indicar la posición de conexión del cable PE.

2.3 Medidas de emergencia

Fuga de electrolito de la batería

Si el módulo de la batería tiene una fuga de electrolito, evite el contacto con el líquido o el gas que pierde. El electrolito es corrosivo. Provocaría irritación de la piel o quemaduras por agentes químicos al operario. Cualquier persona que entre en contacto por accidente con la sustancia fugada tiene que hacer lo siguiente:

- **Inhalación de la sustancia filtrada:** salga de la zona contaminada y pida asistencia médica inmediata.
- **Contacto con los ojos:** enjuáguese los ojos durante al menos 15 minutos con agua limpia y pida asistencia médica inmediata.
- **Contacto con la piel:** lave a fondo la zona de contacto con agua limpia y jabón y pida asistencia médica inmediata.
- **Ingestión:** provoque el vómito y pida asistencia médica inmediata.

Incendio

- La batería puede explotar cuando la temperatura ambiente supera los 150 °C. Si la batería se incendia, pueden liberarse gases venenosos y peligrosos.
- En caso de incendio, asegúrese de que haya cerca un extintor de dióxido de carbono, Novac1230 o FM-200.
- Este fuego no se puede apagar con agua o un extintor de polvo seco ABC. Los bomberos están obligados a llevar ropa de protección completa y un equipo de respiración autónoma.

2.4 Declaración UE de conformidad

GoodWe Technologies Co., Ltd. declara por la presente que el inversor sin módulos de comunicación inalámbrica comercializado en el mercado europeo cumple los requisitos de las siguientes directivas:

- Directiva sobre compatibilidad electromagnética 2014/30/UE (CEM)
- Directiva sobre aparatos eléctricos de baja tensión 2014/35/UE (DBT)
- Directiva sobre baterías 2006/66/CE y Directiva de modificación 2013/56/UE
- Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos 2012/19/UE
- Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas (CE) n.º 1907/2006 (REACH)

Puede descargar la Declaración UE de conformidad del sitio web oficial: <https://en.goodwe.com>.

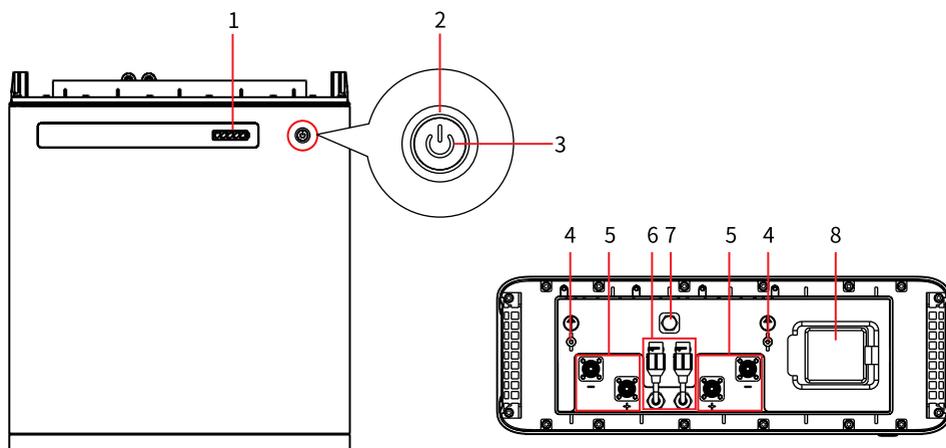
03 Introducción al producto

- Este manual presenta el sistema de baterías Lynx serie Home U (LV) (en adelante, denominado sistema de baterías), lo que incluye la presentación del producto, la aplicación, la instalación, la puesta en servicio, los parámetros técnicos, etc.
- En este sistema de baterías pueden conectarse 6 baterías como máximo.
- El sistema de baterías puede ser compatible con las siguientes series de inversores:



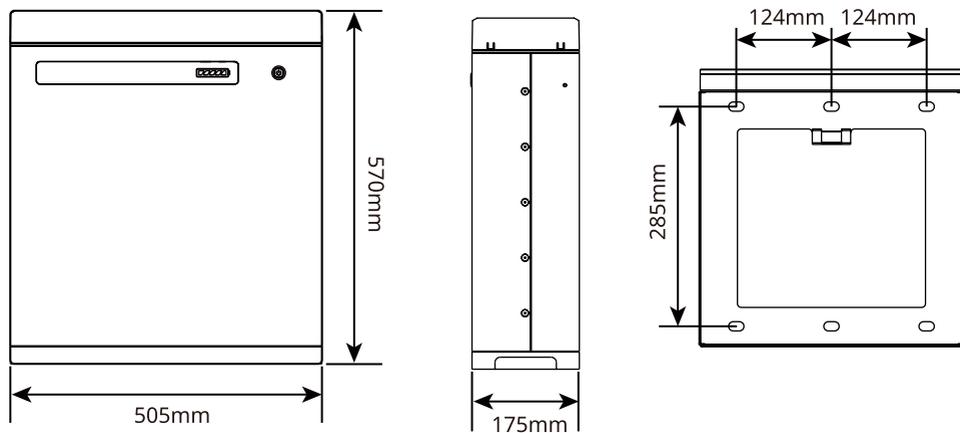
Inversor GoodWe

3.1 Aspecto



N.º	Piezas
1	Indicador SOC
2	Botón de encendido
3	Indicador del botón
4	Terminal de conexión a tierra
5	Puerto del cable de alimentación
6	Puerto COM CAN
7	Válvula de ventilación
8	Disyuntor

3.2 Dimensiones



04 Almacenamiento y embalaje

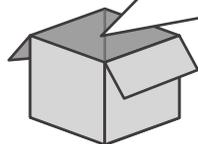
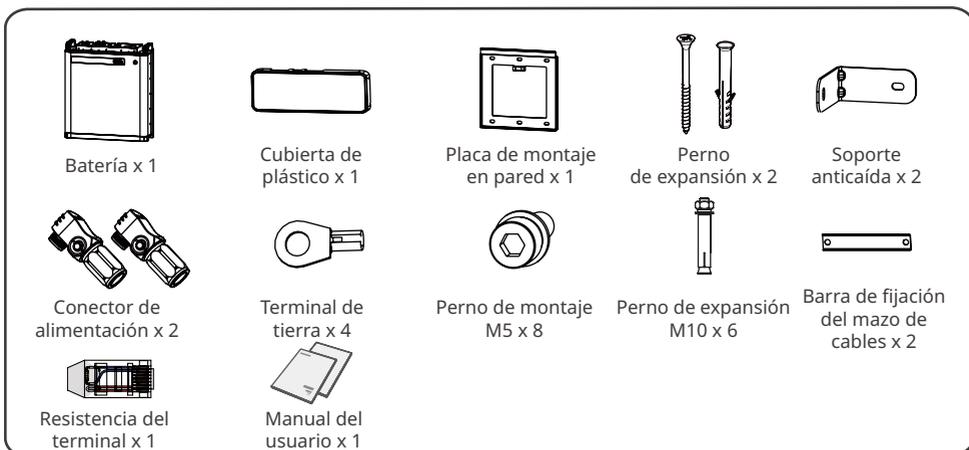
4.1 Entorno de almacenamiento

Si no se prevé instalar o usar el equipo de inmediato, asegúrese de que el entorno de almacenamiento cumpla los siguientes requisitos:

- Embale el equipo en una caja y coloque desecante en la caja antes de cerrarla.
- Devuelva el equipo a la caja si no se va a instalar en un plazo de 3 días tras desembalarlo.
- SOC durante el almacenamiento: 25 %-50 % de SOC. Cargue y descargue la batería cada 6 meses.
- Temperatura de almacenamiento recomendada: 0~35 °C (menos de un año), -20~0 °C o 35~40 °C (menos de un mes).
- Humedad de almacenamiento recomendada: 0 %-95 % HR (sin condensación). No instale la batería si hay condensación.
- Coloque el equipo en un lugar fresco sin luz solar directa.
- Mantenga el equipo alejado de sustancias inflamables, explosivas o corrosivas.
- Mantenga el equipo alejado de la lluvia.

4.2 Lista de embalaje

- Antes de desembalar el equipo, compruebe que el embalaje exterior no esté dañado y asegúrese de que el modelo sea el correcto. Si el embalaje exterior está dañado o el modelo no es el que ha solicitado, no desembale el producto; póngase en contacto con el servicio posventa lo antes posible.
- Después de desembalar la batería, compruebe que los productos suministrados estén intactos y completos. Si hay algún problema, póngase en contacto con el servicio posventa lo antes posible.



05 Instalación del sistema

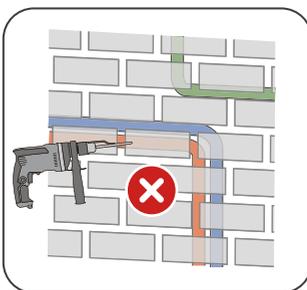
5.1 Entorno de instalación

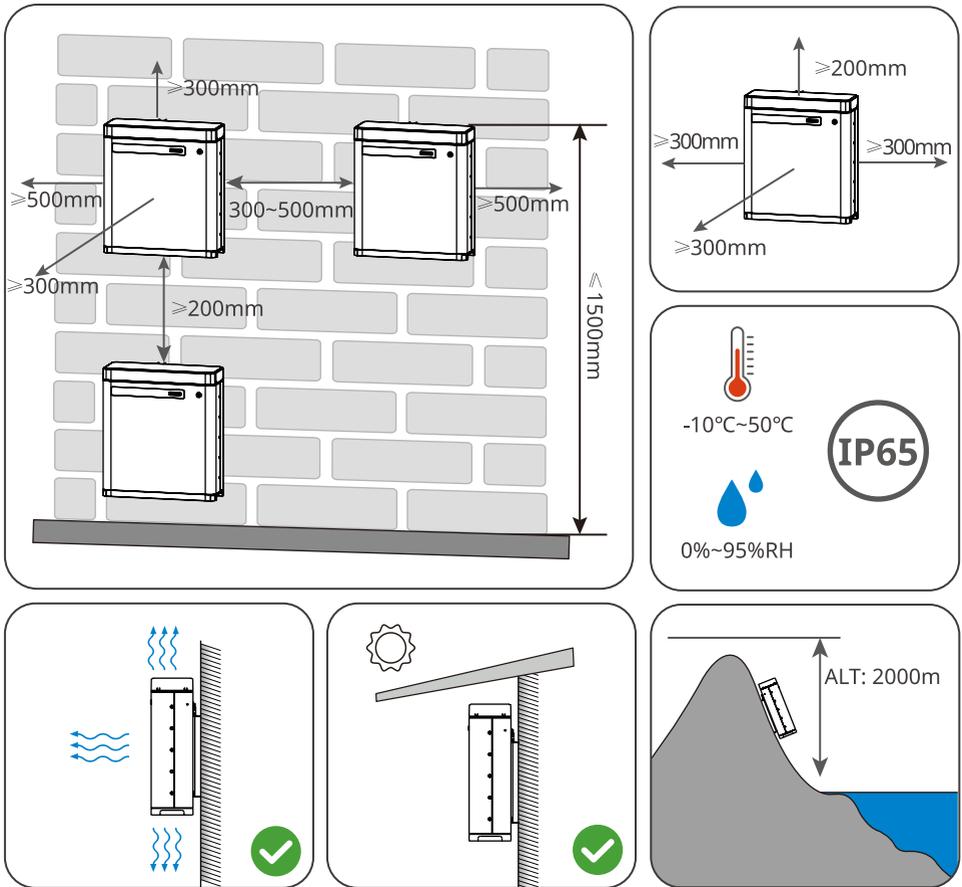
- Instale el sistema de baterías sobre un suelo con suficiente capacidad de carga y llano. Para aumentar la capacidad de carga del suelo y hacer que sea más llano, utilice cimientos, añada placas de soporte, etc.
- La temperatura óptima para la batería es 20~40 °C.
- No exponga el equipo a la luz solar directa ni a la lluvia.
- Instale el equipo lejos de fuentes de calor o frío.
- No instale el equipo en lugares en los que las temperaturas experimenten cambios extremos.
- Instale el equipo lejos de interferencias fuertes; así garantizará que funcione con normalidad.
- Mantenga el equipo fuera del alcance de los niños.
- No instale el equipo en lugares en los que suele acumularse agua.
- No coloque sustancias inflamables o explosivas cerca del equipo.

5.2 Requisitos de espacio

AVISO

El espacio entre la batería de la izquierda y la de la derecha es una distancia recomendada. La distancia debe ser lo más corta posible si no influye en el funcionamiento.





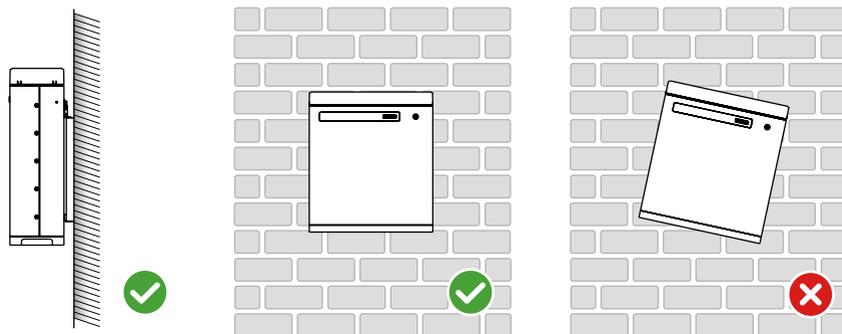
La distancia de instalación debe cumplir los requisitos de la batería y el inversor al mismo tiempo cuando se conecta un inversor al sistema de baterías. Consulte el manual del usuario del inversor para conocer los requisitos de distancia de instalación del inversor.

Requisitos del soporte de montaje

- El soporte de montaje deberá ser no inflamable y resistente al fuego.
- Instale el equipo sobre una superficie suficientemente sólida para soportar el peso del producto.
- Coloque el sistema de baterías cerca de la pared e instale los soportes de bloqueo para evitar que las baterías se caigan.

Requisitos del ángulo de instalación

- Instale el equipo en vertical. No lo incline ni lo coloque al revés.



5.3 Instalación del sistema

AVISO

Si se van a conectar varias baterías, seleccione baterías con una fecha de producción similar y el mismo grado de celda.

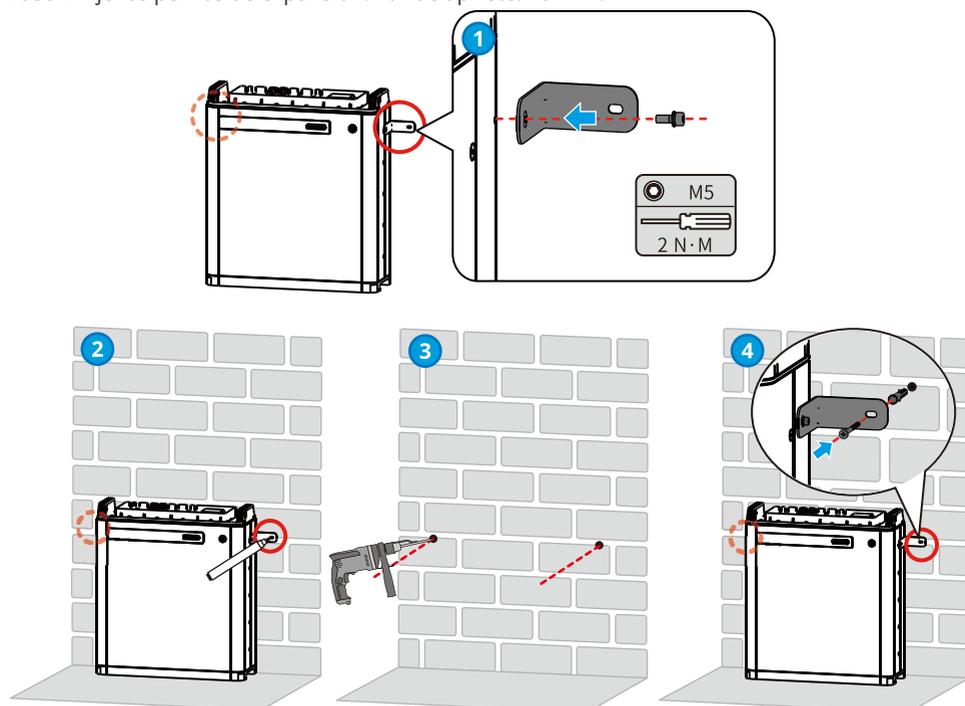
5.3.1 Montaje en suelo

Paso 1 Atornille el soporte anticáida en la batería.

Paso 2 Alinee la batería y la pared y, a continuación, coloque el soporte anticáida cerca de la pared. Marque la posición de perforación y retire la batería.

Paso 3 Perfore un orificio en la pared con la taladradora. Diámetro del orificio: 10 mm; profundidad: 80 mm.

Paso 4 Fije los pernos de expansión. Par de apriete: 10 N·m.



5.3.2 Montaje en pared

AVISO

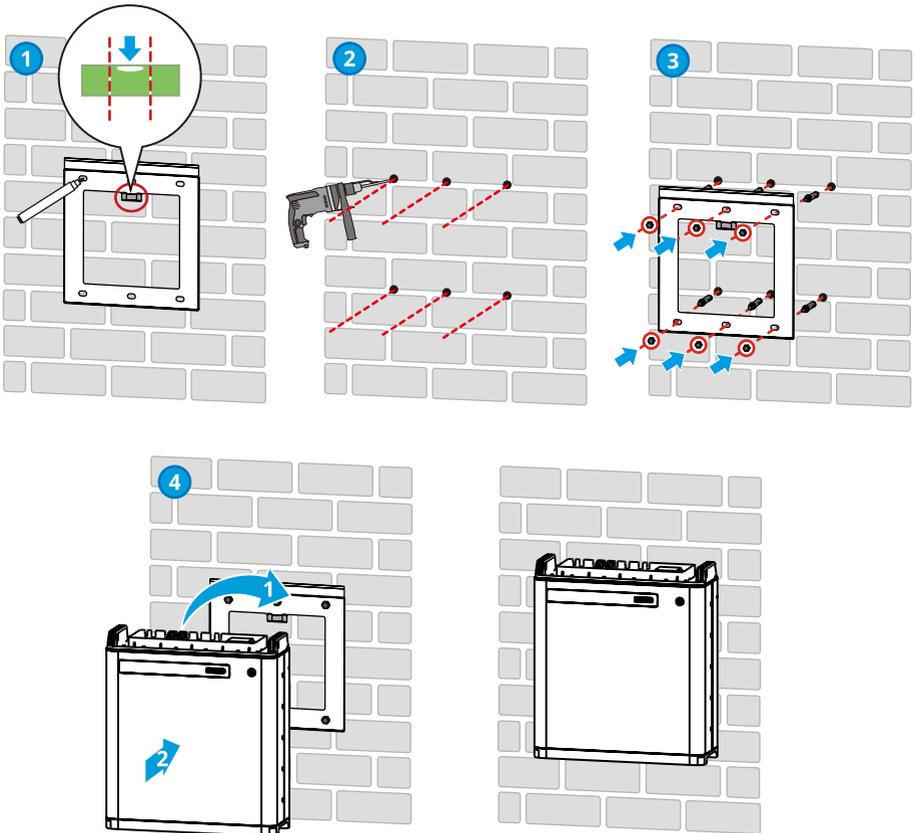
Para el montaje en pared se necesitan dos personas.

Paso 1 Coloque la placa de montaje en pared cerca de la pared, sujétela firmemente, marque la posición de perforación y retire la placa de montaje en pared.

Paso 2 Perfore un orificio en la pared con la taladradora. Diámetro del orificio: 13 mm; profundidad: 65 mm.

Paso 3 Fije los pernos de expansión M10. Par de apriete: 10 N·m.

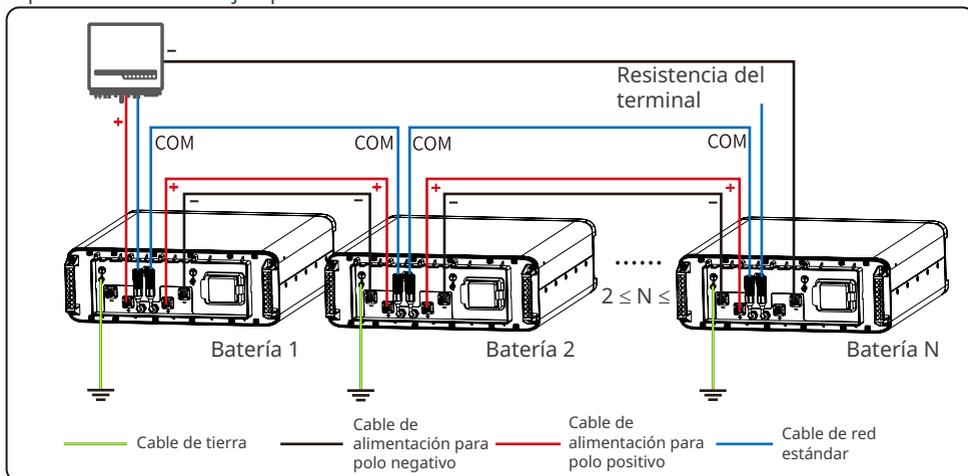
Paso 4 Instale la batería en la placa de montaje.



5.3.3 Conexión de los cables

Vista general de la conexión de los cables

Aquí tomamos como ejemplo la conexión del inversor de la serie SBP.



Conexión del cable de tierra

AVISO

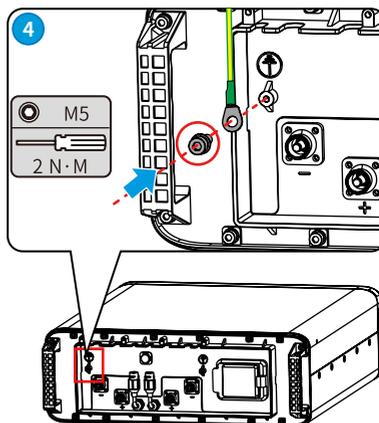
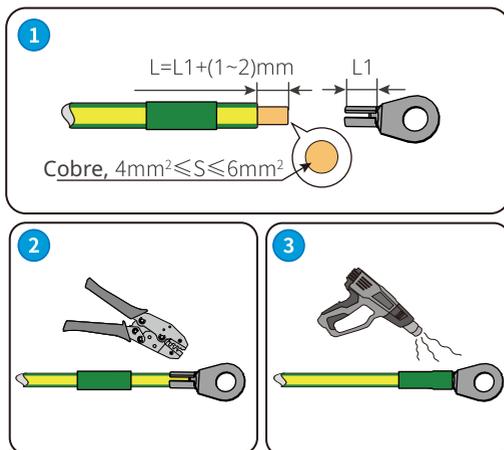
- Conecte el cable PE antes de instalar el equipo. Desconecte el cable PE antes de desmontar el equipo.
- La fuerza de tracción de los cables tras el crimpado es de 400 N como mínimo.
- Conecte cualquiera de los dos cables de tierra a tierra. Reserve el otro cable de tierra.
- Sección transversal del conductor del cable PE: 4-6 mm². El cable debe cumplir las normas de uso exterior.

Paso 1 Prepare el cable PE.

Paso 2 Crimpe el cable PE.

Paso 3 Instale el tubo termorretráctil.

Paso 4 Conecte el cable PE a la batería.



Conexión del cable de alimentación**AVISO**

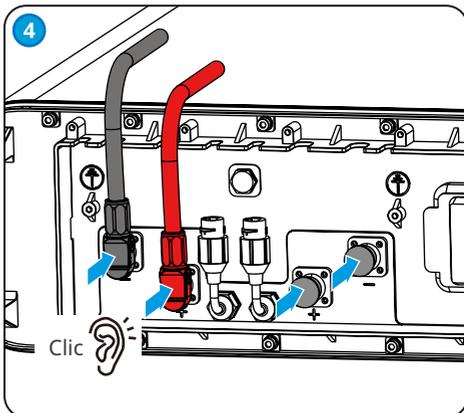
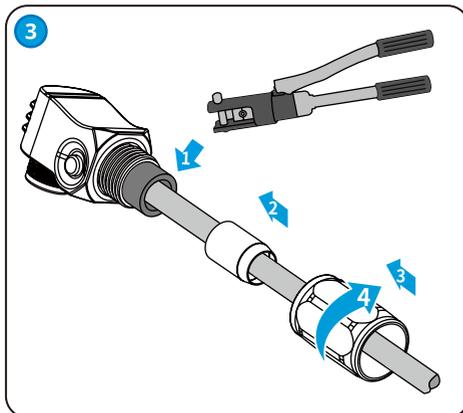
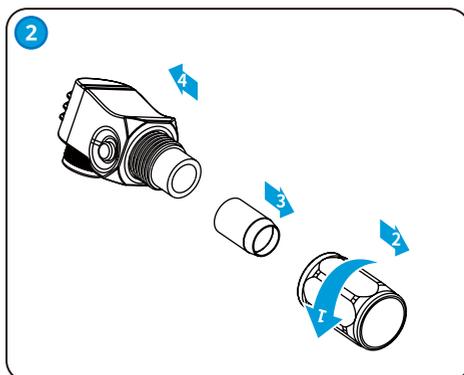
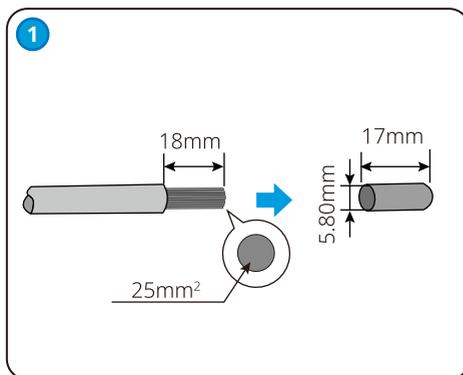
- Conecte el cable de alimentación rojo al mazo de cables negro y el cable de alimentación negro al mazo de cables negro. La sección transversal de la parte crimpada es 25 mm².
- Tensión soportada: 1500 V CC; temperatura: -40~200°C.
- Longitud del conductor pelado: 18 ± 1 mm.
- Fije la cubierta trasera y compruebe si hay hueco.
- Herramienta recomendada: alicate hidráulico manual (molde: 25 mm²)
- Fuerza de tracción tras crimpado ≥1200 N.
- Si se aplica una sola batería, le sugerimos que conecte cualquiera de los dos puertos de alimentación y tape el otro puerto con la cubierta protectora.
- Conecte los cables de alimentación entre varias baterías en paralelo, lo que significa que debe conectar el polo positivo de una batería al polo positivo de la siguiente batería, y el polo negativo al polo negativo. Cubra y proteja el puerto de alimentación reservado de la última batería.
- El cable de alimentación entre las baterías debe ser lo más corto posible y cumplir los requisitos de instalación.

Paso 1 Prepare el cable de alimentación.

Paso 2 Desmonte el conector de alimentación.

Paso 3 Inserte el cable de alimentación en el conector de alimentación.

Paso 4 Enchufe el conector de alimentación en el puerto del cable de alimentación.



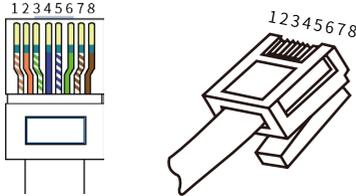
Conexión del cable de comunicación

AVISO

Los dos cables de comunicación son iguales.

- No utilice cable RJ45 con cubierta protectora.
- Cuando se aplique una batería, conecte un cable de comunicación al inversor con el conector RJ45 y conecte el otro cable a la resistencia del terminal.
- Cuando se apliquen varias baterías, conecte los puertos de comunicación en serie con cables de red. Conecte un cable de comunicación de la última batería a la resistencia del terminal.

RJ45 Registered Jack



Puerto COM CAN

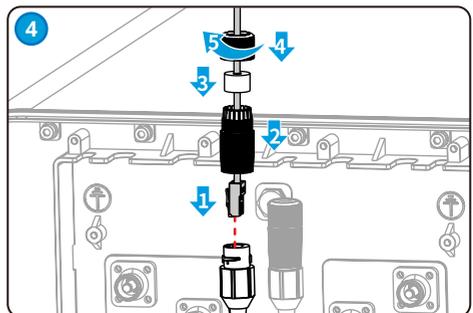
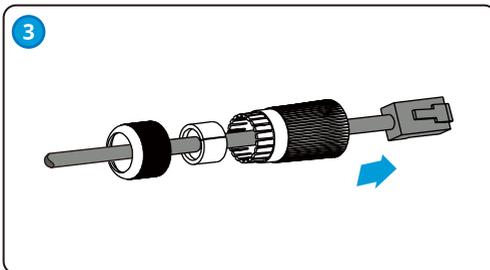
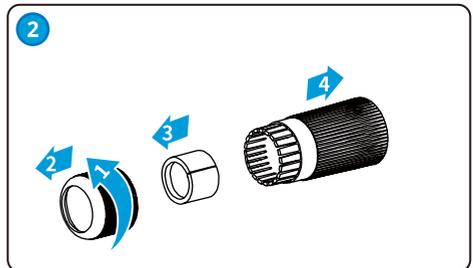
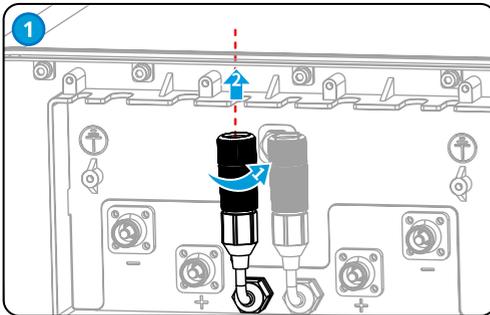
CLAVIJA	LX U5.4-L	LX U5.4-20
1	N/D	RS485_A
2	N/D	RS485_B
4	CAN_H	CAN_H
5	CAN_L	CAN_L
3, 6, 7, 8	N/D	N/D

Paso 1 Retire el módulo impermeable.

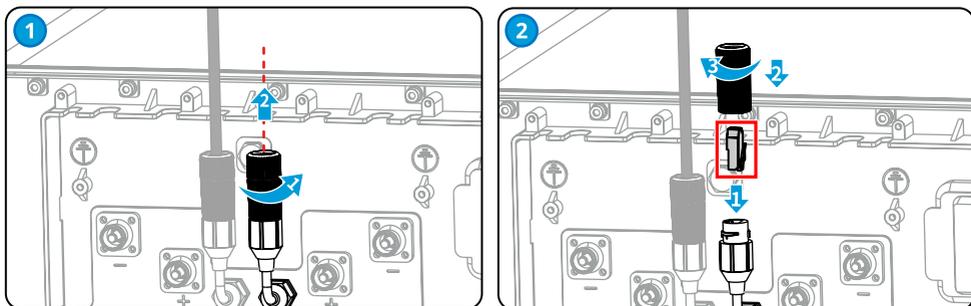
Paso 2 Desmonte el módulo impermeable.

Paso 3 Pase el cable por el módulo impermeable.

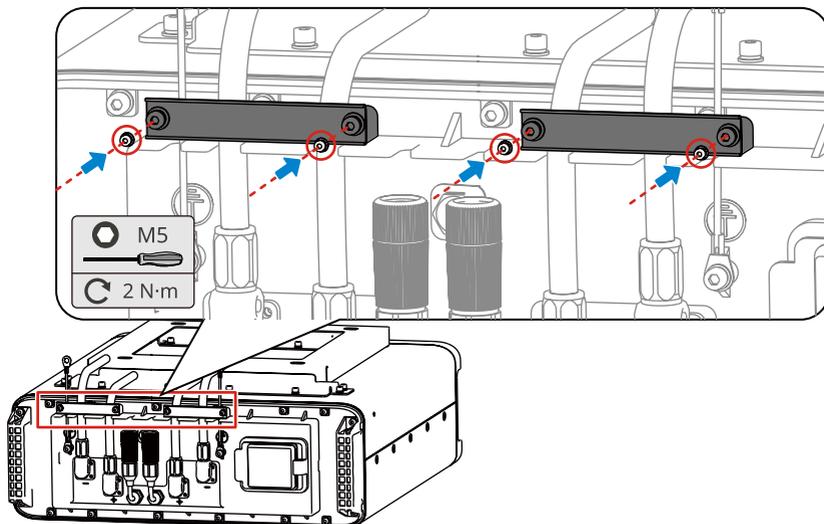
Paso 4 Conecte el cable de comunicación a la batería.



Instalación de la resistencia del terminal



5.3.4 Instalación de la barra de fijación del mazo de cables



06 Funcionamiento del sistema

6.1 Comprobación previa a encendido

Compruebe los siguientes elementos antes de encender. De lo contrario, el sistema de baterías puede resultar dañado.

N.º	Elementos
1	El equipo está instalado firmemente en un lugar adecuado para su uso y su mantenimiento. El lugar de instalación está limpio y bien ventilado.
2	El cable de tierra, el cable de alimentación, el cable de comunicación y la resistencia del terminal están conectados correctamente y de forma segura.
3	Las bridas para cables cumplen los requisitos de cableado y están razonablemente distribuidas. No hay cables ni bridas rotos.
4	Los puertos que no se utilizan están cubiertos.

6.2 Encendido

AVISO

- El disyuntor de CC situado entre el inversor y la batería, y entre las dos baterías, debe instalarse de acuerdo con las leyes y normativas locales.
- El disyuntor debe aislar los conductores positivos y negativos simultáneamente.

LX U5.4-L

Paso 1 (opcional) Encienda el disyuntor situado entre el inversor y el sistema de baterías.

Paso 2 (opcional) Encienda el disyuntor situado entre las baterías (en el caso de baterías en paralelo).

Paso 3 Encienda el inversor del sistema siguiendo las instrucciones del manual del usuario del inversor.

Paso 4 Encienda el disyuntor.

Paso 5 Pulse el botón de encendido de todas las baterías en 30 s; de lo contrario, saltará la alarma del equipo.

LX U5.4-20

Paso 1 (opcional) Encienda el disyuntor situado entre el inversor y el sistema de baterías.

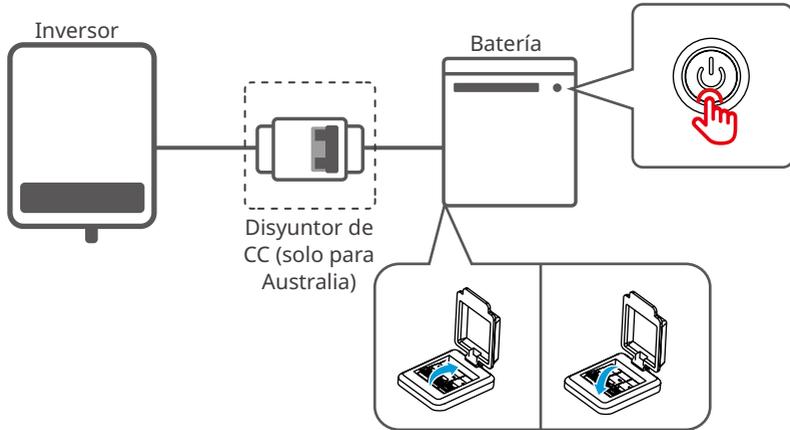
Paso 2 (opcional) Encienda el disyuntor situado entre las baterías (en el caso de baterías en paralelo).

Paso 3 Encienda el disyuntor.

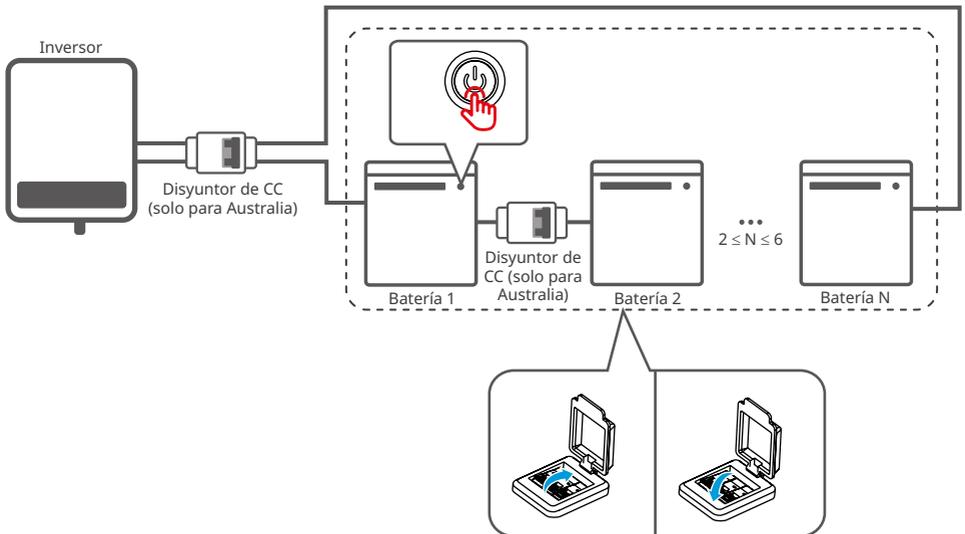
Paso 4 Pulse los botones de la batería. (Pulse solo el botón de una batería cuando las baterías estén conectadas en paralelo).

Paso 5 Encienda el inversor del sistema siguiendo las instrucciones del manual del usuario del inversor.

Batería única



Baterías en paralelo



6.3 Configuración de los parámetros de la batería

Seleccione las opciones correspondientes en SolarGo tras conectar la batería y el inversor.
Instalación y conexión de la aplicación:



Seleccione el modelo de batería en SolarGo:

Selección de modelos de batería:

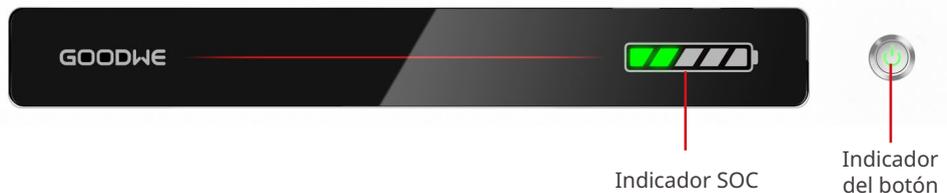
Modelo de batería	Opciones de configuración
GoodWe	LX U5.4-L*1 o LX U5.4-20*1
PYLONTECH	LX U5.4-L*2 o LX U5.4-20*2
UZENERGY	LX U5.4-L*3 o LX U5.4-20*3
SolarMD	LX U5.4-L*4 o LX U5.4-20*4
Loop	LX U5.4-L*5 o LX U5.4-20*5
SUNVOLT	LX U5.4-L*6 o LX U5.4-20*6
BYD B-Box	
OLOID	
AlphaESS	

Seleccione "LX U5.4-L or LX U5.4-20" en SolarGo.

AVISO

Se mostrará "Selección de batería anormal" si se selecciona un modelo de batería incorrecto. Seleccione el modelo de batería correcto.

6.4 Estado del indicador (LX U5.4-L)



Indicador del botón	Estado
Luz verde	En espera, funcionamiento o alerta
Luz roja	Error

6.4.1 Estado normal

Indicador del botón	Indicador SOC	Descripción
En espera: la luz verde parpadea durante 1 s Funcionamiento: luz verde encendida		SOC < 5 %
		5 % ≤ SOC < 25 %
		25 % ≤ SOC < 50 %
		50 % ≤ SOC < 75 %
		75 % ≤ SOC < 95 %
		SOC ≥ 95 %

6.4.2 Alertas

Indicador del botón	Indicador SOC	Alertas	Soluciones
La luz verde parpadea durante 3 s		Excepción de temperatura	Apague y reinicie después de 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Temperatura alta	
		Descarga a baja temperatura	Apague y espere a que la temperatura aumente. Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Sobrecorriente durante carga	Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Sobrecorriente durante descarga	
		Sobretensión	
		Subtensión	Pulse el botón consecutivamente 5 veces en 10 s si puede cargar la batería. La tensión volverá a ser la normal.
		Carga a baja temperatura	Apague y espere a que la temperatura aumente. Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		La diferencia de tensión entre celdas es sumamente alta	Apague y reinicie después de 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.

AVISO

- Reinicie la batería pulsando el botón de encendido.
- Si las baterías se apagan por la protección contra subtensión y hay varias baterías conectadas, pulse el botón de cualquier batería consecutivamente 5 veces para activarlas.

6.4.3 Error

Indicador del botón	Indicador SOC	Fallo	Solución
La luz roja parpadea durante 3 s		Fallo del sensor de temperatura	Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
		Fallo de MOS	
		Fallo del disyuntor	Encienda el disyuntor. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Pérdida de comunicación con control de esclavo	Apague y compruebe el cable de comunicación. Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Fallo de NS	Póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
		Pérdida de comunicación con control de maestro	Apague y compruebe el cable de comunicación. Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Versión de software incorrecta	Póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
		Fallo de control de varios maestros	Inicie todas las baterías en 30 s tras apagar.
		Sobretemperatura de MOS	Apague durante 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Fallo de comunicación	Apague y compruebe el cable de comunicación. Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.

6.5 Estado del indicador (LX U5.4-20)



Indicador SOC

Indicador del botón

Indicador del botón	Estado
Luz verde	En espera o funcionamiento
Luz roja	Alerta o error

6.5.1 Estado normal

Indicador del botón	Indicador SOC	Descripción
Inactivo: la luz verde parpadea 2 veces en 1 segundo En espera: la luz verde parpadea 1 vez en 1 segundo Funcionamiento: fijo verde		SOC < 5 %
		5 % ≤ SOC < 25 %
		25 % ≤ SOC < 50 %
		50 % ≤ SOC < 75 %
		75 % ≤ SOC < 95 %
		SOC ≥ 95 %

AVISO

- El indicador SOC permanece encendido durante la carga.
- El indicador SOC parpadea una vez en la descarga.

6.5.2 Alertas

Indicador del botón	Indicador SOC	Solución
La luz roja parpadea 1 vez en 1 segundo		El sistema de baterías gestiona las alertas. Para obtener información más detallada, puede consultarla en la aplicación SolarGo.
		
		
		
		
		

6.5.3 Error

AVISO

- Reinicie la batería pulsando el botón de encendido.

Indicador del botón	Indicador SOC	Fallo	Solución
Fijo rojo		Sobretensión	Apague durante 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
La luz roja parpadea 1 vez en 1 segundo		Subtensión	Póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
Fijo rojo		Alta temperatura de celda	Apague durante 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Carga a baja temperatura	Apague el equipo y espere a que la temperatura se recupere. Si el problema persiste después de reiniciar, póngase en contacto con GoodWe.
		Descarga a baja temperatura	Apague el equipo y espere a que la temperatura se recupere. Si el problema persiste después de reiniciar, póngase en contacto con GoodWe.
		Sobrecorriente durante carga	Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
		Sobrecorriente durante descarga	
		Excepción de temperatura	Apague durante 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		La diferencia de tensión entre celdas es sumamente alta	Apague durante 12 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Mazo anómalo	Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
		Fallo de circuito abierto de MOS	
		Fallo de cortocircuito de MOS	
		Fallo de conexión en paralelo	Compruebe el modelo de batería. Si el modelo de batería no es correcto, póngase en contacto con GoodWe.
		Fallo de comunicación de BMU	Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
		Fallo de comunicación interna de MCU	
	Fallo de cortocircuito de interruptor de aire	Póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.	

Fijo rojo		Fallo de precarga	Reinicie la batería. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.
		Fallo de sobretensión de MOS	Apague durante 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Fallo de sobretensión de sensor de corriente	Apague durante 2 horas. Si el problema persiste, póngase en contacto con GoodWe.
		Fallo de microelectrónica	Póngase en contacto con GoodWe para recibir ayuda.

6.6 Apagado

Siga los pasos para apagar el sistema de baterías; de lo contrario, el sistema puede sufrir daños.

LX U5.4-L

Paso 1 Pulse el botón de encendido durante 5 s como mínimo, hasta que el indicador se apague. Pulse el botón de cualquier batería si hay varias baterías conectadas.

Paso 2 Apague el disyuntor.

Paso 3 Asegúrese de que el indicador SOC de la batería esté apagado.

LX U5.4-20

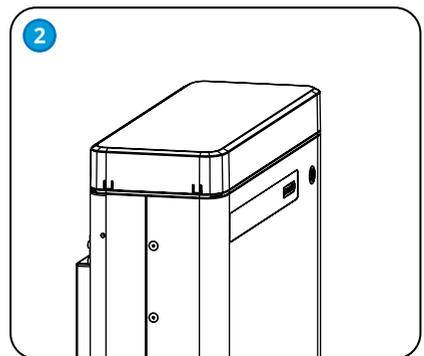
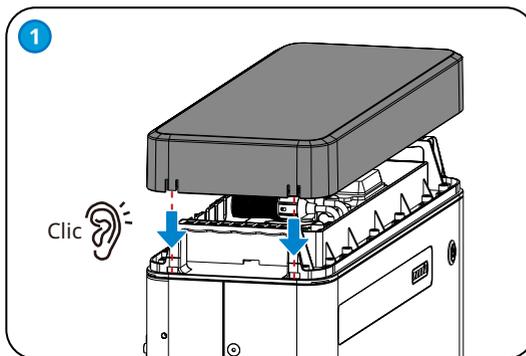
Paso 1 Desconecte los disyuntores de todas las baterías.

Paso 2 Asegúrese de que el indicador SOC de la batería esté apagado.

6.7 Instalación de la cubierta de plástico

AVISO

- Antes de instalar la cubierta, asegúrese de que la batería pueda funcionar con normalidad.
- No presione los cables durante la instalación.



07 Parámetros técnicos

Datos técnicos	LX U5.4-L	2*LX U5.4-L	3*LX U5.4-L	4*LX U5.4-L	5*LX U5.4-L	6*LX U5.4-L
Energía nominal (kWh)*1	5,4	10,8	16,2	21,6	27	32,4
Energía útil (kWh)*2	4,8	9,6	14,4	19,2	24	28,8
Tipo de celda	LFP (LiFePO4)					
Configuración de celda	16S1P	16S2P	16S3P	16S4P	16S5P	16S6P
Tensión nominal (V)	51,2 V					
Intervalo de tensión de funcionamiento (V)	48~57,6					
Máx. corriente de descarga continua (A)*3	50	100				
Máx. potencia de descarga (kW)*3	2,88	5,76				
Corriente de cortocircuito	2,323 kA a 1,0 ms					
Comunicación	CAN					
Peso (kg)	57	114	171	228	285	342
Dimensiones (An x L x Al) (mm)	505 x 570 x 175 (LX U5.4-L)					
Temperatura de funcionamiento (°C)	Carga: 0~+50/descarga: -10~+50					
Temperatura de almacenamiento (°C)	-20~+40 (≤un mes)/0~+35 (≤un año)					
Humedad	0~95 %					
Altitud (m)	2000					
Grado de protección	IP65					
Lugar de instalación	Montaje en pared/Montaje en suelo					
Eficiencia de ida y vuelta	93,0 %					
Ciclos de vida*4	≥4000 a 0,5 C/0,5 C					
Normas y certificaciones	Seguridad	IEC 62619, IEC 62040, CEC				
	CEM	CE, RCM				
	Transporte	UN38.3				

*1: Condiciones de prueba: tensión de celda 2,5~3,65 V, 0,5 C de carga y descarga a +25 ± 2 °C para sistema de baterías al principio de su vida útil. La energía útil del sistema puede variar en función del inversor.

*2: Condiciones de prueba: 90 % DOD, 0,5 C de carga y descarga a +25 ± 2 °C.

*3: La corriente de descarga/carga nominal y la disminución de potencia guardarán relación con la temperatura y el SOC.

*4: Basándose en celda en condiciones de prueba de 0,5 C/0,5 C a 25 ± 2 °C y 80 % al final de la vida útil.

Datos técnicos	LX U5.4-20	2*LX U5.4-20	3*LX U5.4-20	4*LX U5.4-20	5*LX U5.4-20	6*LX U5.4-20
Energía útil (kWh)*1	5,4 kWh	10,8 kWh	16,2 kWh	21,6 kWh	27 kWh	32,4 kWh
Tipo de celda	LFP (LiFePO4)					
Configuración de celda	16S1P	16S2P	16S3P	16S4P	16S5P	16S6P
Tensión nominal (V)	51,2					
Intervalo de tensión de funcionamiento (V)	47,5~57,6					
Corriente de descarga/carga nominal (A)*2	50	100				
Potencia nominal (kW)*2	2,56	5,12				
Corriente de cortocircuito	2,323 kA a 1,0 ms					
Comunicación	CAN, RS485					
Peso (kg)	57	114	171	228	285	342
Dimensiones (An x L x Al mm)	505 x 570 x 175 (LX U5.4-20)					
Intervalo de temperatura de funcionamiento (°C)	Carga: 0~+50/descarga: -10~+50					
Temperatura de almacenamiento (°C)	-20~+40 (≤un mes)/0~+35 (≤un año)					
Humedad relativa	0~95 %					
Máx. altitud de funcionamiento (m)	2000					
Grado de protección IP	IP65					
Método de montaje	Montaje en pared/suelo					
Eficiencia de ida y vuelta	95,0 %					
Ciclos de vida*3	≥4000 a 0,5 C/0,5 C					
Normas y certificaciones	Seguridad	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, CEC				
	CEM	CE, RCM				
	Transporte	UN38.3				

*1: Condiciones de prueba: tensión de celda 2,5~3,65 V, 0,5 C de carga y descarga a +25 ± 3 °C para sistema de baterías al principio de su vida útil. La energía útil del sistema puede variar en función del inversor.

*2: La corriente de descarga/carga nominal y la disminución de potencia guardarán relación con la temperatura y el SOC.

*3: Basándose en celda en condiciones de prueba de 0,5 C/0,5 C a 25 ± 2 °C y 80 % al final de la vida útil.

Para Australia:

Datos técnicos	LX U5.4-20	2*LX U5.4-20	3*LX U5.4-20	4*LX U5.4-20	5*LX U5.4-20	6*LX U5.4-20
Energía nominal (kWh)	5,4	10,8	16,2	21,6	27,0	32,4
Energía útil (kWh)*1	5,4	10,8	16,2	21,6	27,0	32,4
Tipo de celda	LFP (LiFePO4)					
Configuración de celda	16S1P	16S2P	16S3P	16S4P	16S5P	16S6P
Capacidad nominal (Ah)	105	210	315	420	525	630
Tensión nominal (V)	51,2					
Potencia de CC nominal (kW)	2,56	5,12				
Intervalo de tensión de funcionamiento (V)	47,5~57,6					
Máx. corriente de carga/descarga (A)	50	100				
Máx. potencia de carga/descarga (kW)	2,56	5,12				
Corriente de fallo (A)	990	1265	1393	1469	1518	1552
Temperatura de funcionamiento (°C)	Carga: 0~+50; descarga: -10~+50					
Humedad relativa	0~95 %					
Máx. altitud de funcionamiento (m)	2000					
Comunicación	CAN, RS485					
Peso (kg)	57	114	171	228	285	342
Dimensiones (An x Al x L mm)	505 x 570 x 175 (LX U5.4-20)					
Grado de protección IP	IP65					
Método de montaje	Montaje en pared/suelo					
Garantía	10 años (garantía de rendimiento)/10 años (garantía de producto)					
Normas y certificaciones	Seguridad	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, CEC				
	CEM	CE, RCM				
	Transporte	UN38.3				

*1: Condiciones de prueba: tensión de celda 2,5~3,65 V, 0,5 C de carga y descarga a +25 ± 2 °C para sistema de baterías al principio de su vida útil. La energía útil del sistema puede variar en función del inversor.

08 Mantenimiento

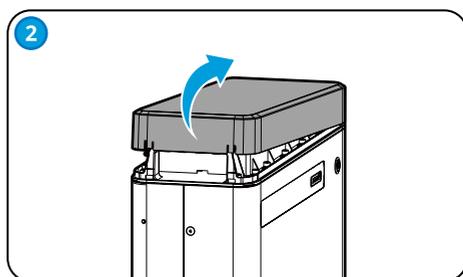
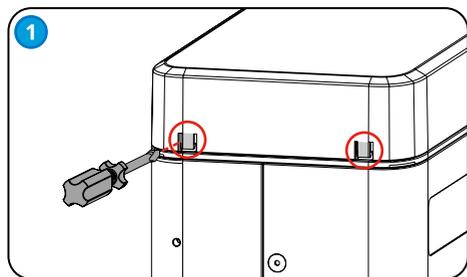
Elemento	Periodo
Cargue totalmente la batería y descárguela hasta un 25-50 % si la batería no está en uso.	Una vez cada 6 meses
Compruebe la placa de montaje en pared y fijela si no lo está.	Una vez cada 6 meses
Compruebe si la cubierta exterior está rota. Repare la pintura o póngase en contacto con el servicio posventa si hay algo roto.	Una vez cada 6 meses
Compruebe si hay algún cable expuesto. Sustituya el cable expuesto o póngase en contacto con el servicio posventa para recibir ayuda.	Una vez cada 6 meses
Compruebe si se ha acumulado suciedad alrededor de la batería para evitar que esto afecte a la disipación de calor.	Una vez cada 6 meses
Compruebe si hay agua o plagas para evitar intrusiones a largo plazo.	Una vez cada 6 meses

ADVERTENCIA

- Póngase en contacto con el servicio posventa para recibir ayuda si tiene algún problema que pueda influir en la batería o en el inversor. Está terminantemente prohibido desmontar el equipo sin permiso.
- Póngase en contacto con el servicio posventa para recibir ayuda si algún cable conductor queda expuesto, pues hay peligro de alta tensión. No lo toque ni lo desmonte por su cuenta.
- Si se produce otro tipo de emergencias, póngase en contacto con el servicio posventa lo antes posible. Siga las indicaciones del servicio posventa o espere a los operadores del servicio posventa.

Retirada de la cubierta de plástico

Levante con cuidado dos pestañas de un lado con un destornillador para retirar la cubierta de plástico.





Official Website

GoodWe Technologies Co., Ltd.

 No. 90 Zijin Rd., New District, Suzhou, 215011, China

 www.goodwe.com

 service@goodwe.com



Contactos locales